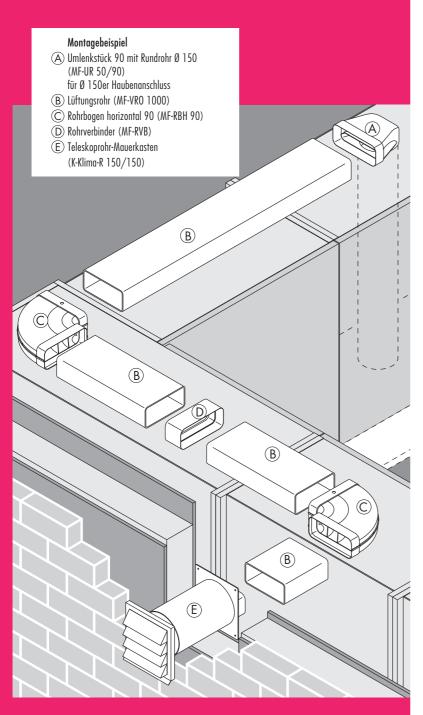
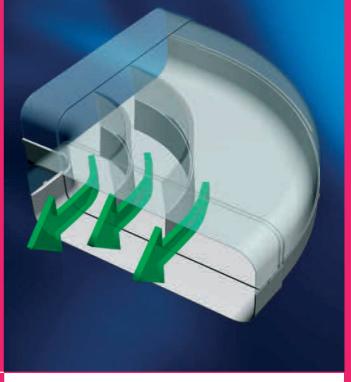
System \varnothing 150 COMPAIR® flow 150 bion 150









Filter

Sockellüftungsgitter

Abluftverkleidung





Seite 212

Seite 213

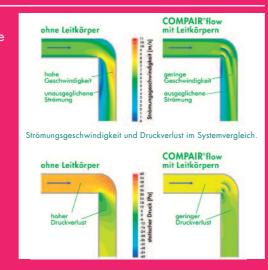
Seite 214

flow Star GTS 150 Seite 200 Mauerkästen 150 Seite 200-201 E-Klima A/Z 150 Seite 202 Außenjalousien 150 Seite 203 Flachkanalrohre 150 Seite 204 Rohrverbinder 150 Seite 204 Rohrbögen 150 Seite 204-206 Umlenkstücke 150 Seite 205-206 Flachkanal Sets 150 Seite 207 Endstück 150 Seite 207 Dachlüfter 150 Seite 208 Dachhaube 150 Seite 208 Steckverbinder 150/160 Seite 209 Befestigungsschelle 150/160 Seite 209 Fensterkontaktschalter Seite 209 Funk Temperatursensor Seite 209-210 Maueranschlussstutzen 150 Seite 210 Schalldämpfer 150 Seite 211 Flachkanalhalterung 150 Seite 211 Schlauchklemme 150 Seite 211 Rundrohre 150 Seite 211 Rohrverbinder round 150 Seite 211 Reduzierstück 150 Seite 211 Kondenswasser-Seite 212 abscheider 150 Klebeband Seite 212 Rückstauklappe 150 Seite 212 Zuluft-Rundgitter Seite 212

COMPAIR® flow 150 bion 150

Mehr Leistung durch "Leitung"

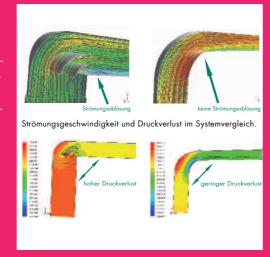
Durch die integrierte Leitkörper-Technologie werden die Dunstströme im Kanal geglättet und mit den geringsten Druckverlusten nach außen geführt. Je nach Länge und Aufbau des Abluftkanals geht mit COMPAIR® flow 150 bis zu 79 % weniger Druck verloren - und dies bei einem um nur 2,9 % größeren Querschnitts-Zuwachs im Vergleich zum 150er Rundrohr.



Energieeffizienz bei extrem leistungsstarken Hauben

> Bionik befasst sich mit der Erforschung und der systematischen Ubertragung von Problemlösungen der Natur auf technische Anwendungen. Bei COMPAIR® bion waren die sich in Flussläufen bildenden strömungstechnisch optimalen Mäandersysteme das natürliche Vorbild. Die Entwicklung der Umlenkstücke wurde mittels neuster Simulationsund Messtechnik umgesetzt. Im Focus stand dabei der energieeffiziente Einsatz der Systemteile bei extrem leistungsstarken Hauben.

Alle COMPAIR® bion Umlenkstücke können auch nachträglich unter Berücksichtigung der Kanalgeometrie in bestehende Anlagen integriert werden.



Auffallend unauffällige Form

Mit dem modernen COMPAIR® flow 150 Rechteckprofil bleibt die gestalterische Freiheit bei der Küchenplanung erhalten. Die System-Außenmaße H 89 mm x B 222 mm und Eckradien von 20 mm erlauben eine unaufdringliche und raumökonomische Realisation Ihrer Planung.



Volles Programm für höchste Leistung

COMPAIR® flow 150 von Naber ist führende Luftkanal-Spitzentechnik, die Sie bedarfs- und kommissionsgerecht ordern können. Typisch Naber: Komponenten-Sets werden schon ab 10 Stück Abnahmemenge individuell nach Ihren Wünschen zusammengestellt.



F-VRO 1000 System 150 Flachkanalrohi

weiß 1000 mm 4043001



F-RVB 150 Rohrverbinder

weiß, 80 mm 4043005



F-UR 150 Umlenkstück 90°

4043002



F-bion 150 Umlenkstück 90°

4043048



F-UR 150 Umlenkstück 90° mit Rundrohr

weiß 500 mm 4043012 weiß 1000 mm 4043013



F-RBV 150 Rundbogen vertikal 90°

4043004

F-RBH 150 Rohrbogen horizontal 90°

4043003

F-EST 150 **Endstück**

weiß 4043006



E-Jal flow 150 **Außenjalousie**

Edelstahl 4022038



Klima-E 150 Mauerkasten

weiß/Edelstahl 4022039



K-Klima-R 150/150 Mauerkasten

4044047 weiß 4044048 braun ziegelrot 4044049

Name 198/15 D

COMPAIR® flow Star GTS 150

Der erste Mauerkasten mit Leitkörpertechnologie







Ein optimaler Strömungsverlauf unter Einbeziehung des Außenwand-Mauerkastens ist für die Gesamteffizienz jedes Küchenabluftsystems von entscheidender Bedeutung. Mit dem flow-Star-Mauerkasten gelang die Verknüpfung von hoher Strömungsleistung, "Blower Door" zertifizierter Wandanschlussdichtigkeit und preisgekrönter Außenoptik. Durch die Anbindung an das COMPAIR® flow-Flachkanalsystem lassen sich Leistungswerte und Energieeffizienz noch steigern.

Das Funktionsprinzip des flow Star nutzt die Druckwirkung des bei Haubenbetrieb entstehenden Luftstroms (Volumenstrom) in Verbindung mit mechanisch gesteuerter Feder- und Magnetkraft beim Öffnen bzw. Schließen.

Beim **flow Star GTS 150** wird die auftretende hohe Energie, bedingt durch den großen Strömungsquerschnitt, durch eine zusätzlich verbaute Druckfeder aufgenommen. Bei abgeschalteter Haube schließt die Frontplatte bündig mit der Außenwand ab.

Der flow Star erfüllt mit seiner modernen, flächenbündigen Außenoptik die Erwartungen an eine zeitgemäße Küchenplanung und Architektur.

Vorteile

- Optimales Strömungsverhalten durch integrierte Leitkörper-Technologie
- Geringster Druckverlust aller marktgängigen Mauerkästen
- Maximale Förderleistung der Abzugshaube
- Minimierung der Lärmemission der Abzugshaube



Technik

- Rein mechanisch gesteuerte Öffnungs- und Schließfunktion mit Feder- und Magnetkraft.
- Robuste Konstruktion mit nicht rostenden, abgedichteten Kugellagern
- keine Rückstauklappe notwendig
- Bei abgeschalteter Haube schließt die Edelstahl-Frontplatte bündig mit der Außenwand ab.
- Einfache Montage ohne Stromanschluß, keine zusätzlichen Bohrungen
- Ideal für den Austausch von Altsystemen bei vorhandener Kernlochbohrung.
- Funktionssicher gegen Einfrieren, Starkwind, Schlagregen und Verschmutzungen







NOMINIERT





Energie-Effizienz

- Keine Fremdenergie zum Betrieb des Mauerkastens nötig. Nutzung der Strömungsenergie des bei Haubenbetrieb entstehenden Luftstroms (Volumenstrom)
- optimale Wärmeisolierung im geschlossenen Zustand
- Eine umlaufende Labyrinthdichtung verhindert Wärmeverlust und spart Heizenergie (hohe Dichtigkeit)
- Perfekte Lösung zur sicheren Abdichtung der Gebäudehülle nach EnEVO9 (Blower-Door Zertifikat)
- Geeignet für Energieeffizienzhäuser
- Durch Strömungsoptimierung Reduzierung des Stromverbrauchs der angeschlossenen Dunsthaube



Material & Design

- Elegantes, zeitgemäße<u>s Design</u>
- Rostfreie und hochwertige Edelstahlabdeckung
- Abdeckung kann für zusätzliche Bearbeitung
 (z.B. Beschichtung) problemlos demontiert werden
- Mehrfach ausgezeichnet für Design und Funktion Nominierung für den Designpreis 2011 der Bundesrepublik Deutschland

