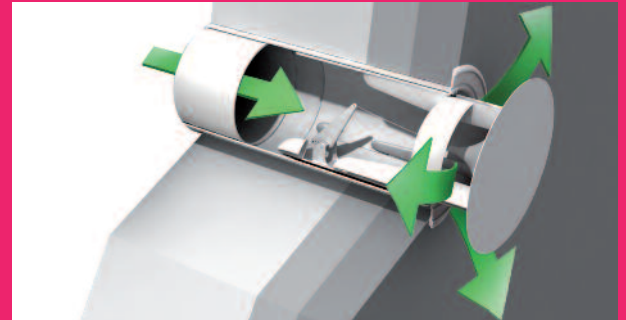
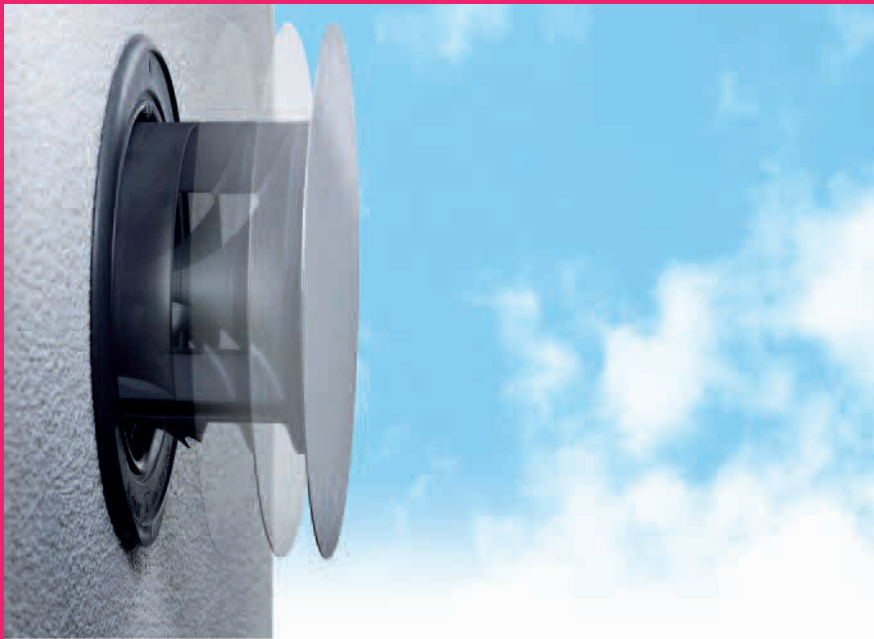


COMPAIR® flow Star GTS 150

Der erste Mauerkasten mit Leitzkörper-technologie



Ein optimaler Strömungsverlauf unter Einbeziehung des Außenwand-Mauerkastens ist für die Gesamteffizienz jedes Küchenabluftsystems von entscheidender Bedeutung. Mit dem flow-Star-Mauerkasten gelang die Verknüpfung von hoher Strömungsleistung, "Blower Door" zertifizierter Wandanschlussdichtigkeit und preisgekrönter Außenoptik. Durch die Anbindung an das COMPAIR® flow-Flachkanalsystem lassen sich Leistungswerte und Energieeffizienz noch steigern. Das Funktionsprinzip des flow Star nutzt die Druckwirkung des bei Haubenbetrieb entstehenden Luftstroms (Volumenstrom) in Verbindung

mit mechanisch gesteuerter Feder- und Magnetkraft beim Öffnen bzw. Schließen.

Beim **flow Star GTS 150** wird die auftretende hohe Energie, bedingt durch den großen Strömungsquerschnitt, durch eine zusätzlich verbaute Druckfeder aufgenommen. Bei abgeschalteter Haube schließt die Frontplatte bündig mit der Außenwand ab.

Der flow Star erfüllt mit seiner modernen, flächenbündigen Außenoptik die Erwartungen an eine zeitgemäße Küchenplanung und Architektur.

Vorteile

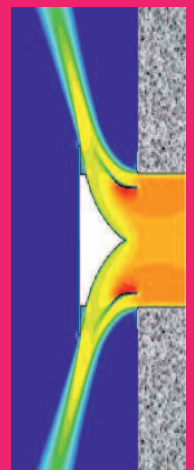
- **Optimales Strömungsverhalten durch integrierte Leitzkörper-Technologie**
- **Geringster Druckverlust aller marktgängigen Mauerkästen**
- **Maximale Förderleistung der Abzugshaube**
- **Minimierung der Lärmemission der Abzugshaube**

Technik

- Rein mechanisch gesteuerte Öffnungs- und Schließfunktion mit Feder- und Magnetkraft.
- Robuste Konstruktion mit nicht rostenden, abgedichteten Kugellagern
- keine Rückstauklappe notwendig
- Bei abgeschalteter Haube schließt die Edelstahl-Frontplatte bündig mit der Außenwand ab.
- Einfache Montage ohne Stromanschluß, keine zusätzlichen Bohrungen
- Ideal für den Austausch von Altsystemen bei vorhandener Kernlochbohrung.
- Funktionssicher gegen Einfrieren, Starkwind, Schlagregen und Verschmutzungen

Energie-Effizienz

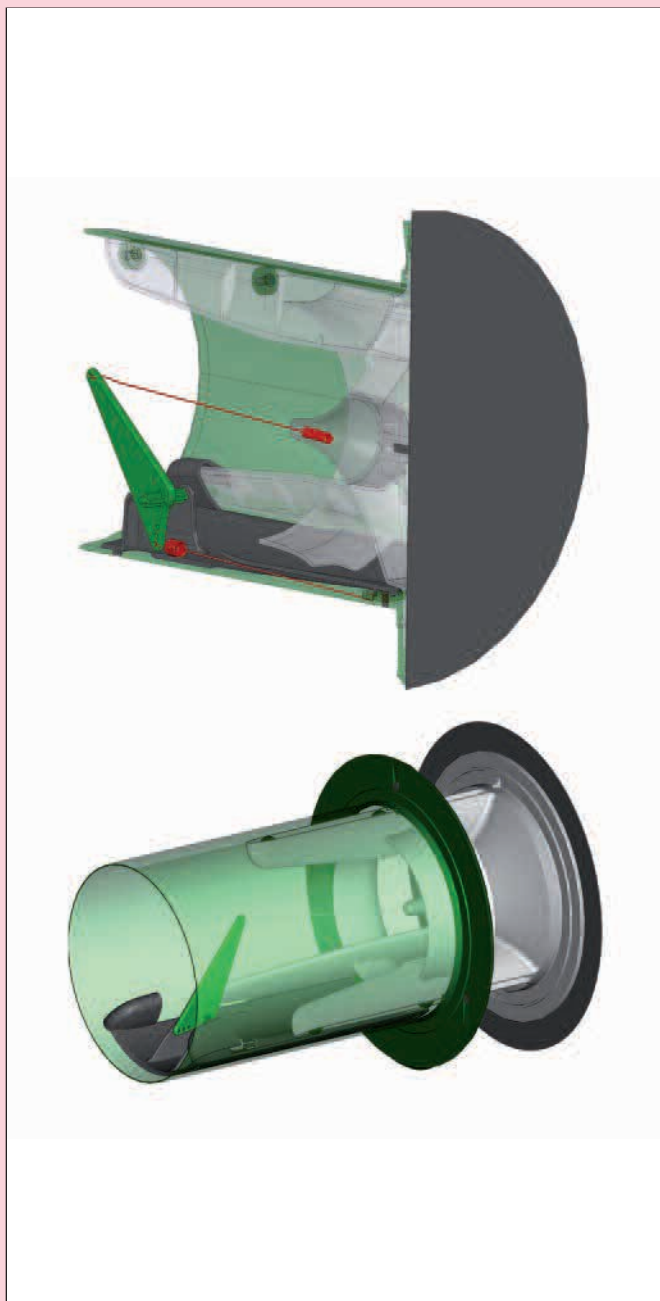
- Keine Fremdenergie zum Betrieb des Mauerkastens nötig. Nutzung der Strömungsenergie des bei Haubenbetrieb entstehenden Luftstroms (Volumenstrom)
- optimale Wärmeisolierung im geschlossenen Zustand
- Eine umlaufende Labyrinthdichtung verhindert Wärmeverlust und spart Heizenergie (hohe Dichtigkeit)
- Perfekte Lösung zur sicheren Abdichtung der Gebäudehülle nach EnEV09 (Blower-Door Zertifikat)
- Geeignet für Energieeffizienzhäuser
- Durch Strömungsoptimierung Reduzierung des Stromverbrauchs der angeschlossenen Dunsthaube



Material & Design

- Elegantes, zeitgemäßes Design
- Rostfreie und hochwertige Edelstahlabdeckung
- Abdeckung kann für zusätzliche Bearbeitung (z.B. Beschichtung) problemlos demontiert werden
- **Mehrfach ausgezeichnet für Design und Funktion**
Nominierung für den Designpreis 2011 der Bundesrepublik Deutschland





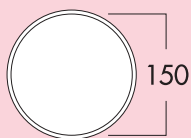
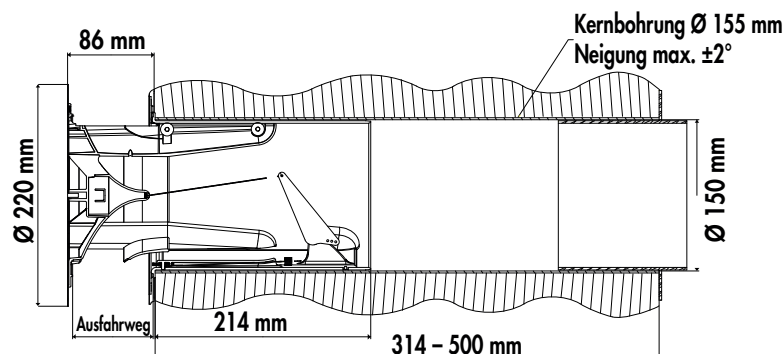
flow Star GTS 150 Mauerkasten



GTS steht im Wortlaut für "generation two springs", was sich auf die zwei verbauten Federn bezieht. Im Vergleich zum ursprünglichen flow Star ist eine Druckfeder hinzugekommen, die den Strömungskörper auf den letzten 10 mm Ausfahrweg ausbremst und so einen starken Aufprall auf die Endanschläge vermeidet. Die kinetische Energie, die beim Öffnungsvorgang entsteht, wird aufgenommen und in Schließrichtung, entgegen des Volumenstroms, wieder abgegeben. Dabei wird sich die Öffnungsweite des flow Star GTS individuell dem spezifischen Volumenstrom der Haube anpassen. Eine am Außenflansch positionierte, umlaufende Dichtlippe sorgt für zusätzlichen Schutz bei kälterer Witterung.

Eigenschaften und Funktionen:

- optimales Strömungsverhalten durch Leitkörper-Technologie
- elegantes Design (ebene Flächen anstelle von Lamellen)
- Schließen des Mauerkastens mit Federkraft und zusätzlichen Magneten
- einfache Montage ohne zusätzliche Bohrungen
- Robuste Konstruktion mit nicht rostenden, feststoffgeschmierten Kugellagern
- geringster Druckverlust aller marktgängigen Mauerkästen
- maximale Förderleistung der Abzugshaube
- geringe Geräuschentwicklung der Abzugshaube
- optimale Wärmeisolierung
- erhöhte Beständigkeit bei Bewitterung
- kein Klappern von Rückstauklappen bei Windböen
- hohe Dichtigkeit bei ausgeschalteter Abzugshaube
- Blower-Door Zertifikat
- kein Stromanschluss notwendig
- für den Einbau des Aufnahmerohres wird eine Kernlochbohrung (Ø 155 mm) empfohlen



flow Star GTS 150 Mauerkasten

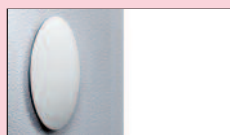


Mit Anschluss an Rundrohr-Ø 150 mm und runder **Edelstahlabdenabdeckung**.

- Mindestdruck 150 Pa
- Edelstahlabdeckung-Ø 220 mm
- Schlauch-/Rohrstutzen-Ø 150 a mm
- Stutzentiefe 24 mm
- Einbautiefe 314 - 500 mm, Wanddurchbruch-Ø ca. 155 mm
- für den Einbau des Aufnahmerohres wird eine Kernlochbohrung (Ø 155 mm) empfohlen

4043040 weiß/Edelstahl

243,70 €



flow Star GTS 150 F Mauerkasten



Mit Anschluss an COMPAIR® flow 150 Rechteckrohr und runder **Edelstahlabdenabdeckung**.

- Mindestdruck 150 Pa
- Edelstahlabdeckung-Ø 220 mm
- Rohrstutzen 227 a x 94 a mm, Stutzentiefe 80 mm
- Einbautiefe 314 - 500 mm, Wanddurchbruch-Ø ca. 155 mm
- für den Einbau des Aufnahmerohres wird eine Kernlochbohrung (Ø 155 mm) empfohlen

4043041 weiß/Edelstahl

243,70 €